

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор

ООО «Омсктехуглерод»

Кривицкий Н.А.

« 22 » 12 2016г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №6862

Текущий ремонт парового котла-утилизатора СК-29/24 №12

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные запасные части и материалы		Ед. изм.	Кол-во	Примечание
				Наименование, размер	5			
1. Замена паропроходителя и трубопроводов обвязки								
1	Демонтаж, монтаж регулятора перегретого пара на выс. 27 м весом 680 кг	шт/тн	2/1,36	Трубная система левая БК-402065 Трубная система правая БК-402065	шт	шт	1 1	Демонтаж в лом с резкой на части
2	Демонтаж, монтаж заглушки фланцевой Ду350 весом 110 кг	шт	1					Повторное исп.
3	Демонтаж, монтаж трубопровода питательной воды Ду-80, Ру-63 к паропроходителю	пм	60	Труба ст20 ф89х5, Отвод ст20 П90 ф89х5 - 2,4 м Тройник ст20 ф89х5 Фланец Ду80 Ру64	тн шт/кг шт/кг шт/кг	тн шт/кг шт/кг шт/кг	0,641 10/8 2/4,5 4/25	+3% Демонтаж в лом с резкой на части
4	Демонтаж, монтаж клапанов регулирующих Ду80 Ру100 с патрубками под приварку	шт	2	Клапан регулирующий Т-346 Ду80 Ру100	шт	шт	2	Демонтаж в лом без разборки
5	Демонтаж, монтаж задвижки фланцевой Ду80 Ру64	шт	5	Задвижка 30с76нж Ду80 Ру63	шт	шт	5	
2. Замена газохода уходящего газа от котла до дымососа								
6	Демонтаж, изготовление, монтаж газохода уходящего газа прямоугольного сечения 1900х1400 весом до 200кг	тн	4,96	Лист ст3 6=6мм Лист ст3 6=10мм Уголок ст3 90х90х10	тн тн тн	тн тн тн	3,19 1,26 0,66	+3% Демонтаж в лом с резкой на части
7	Установка прямоугольного двухлинзового компенсатора весом 154 кг сечением 1600х2000 мм	шт/кг	1/154	Компенсатор двухлинзовый сталь 12Х18Н10Т 24ПВУ 247 - 86	шт	шт	1	(соотв. Ду-2200 мм)
8	Демонтаж, изготовление, монтаж всасывающего кармана дымососа	шт/тн	1/1,12	Лист ст3 6=6мм Лист ст3 6=10мм	тн тн	тн тн	0,76 0,36	
9	Демонтаж, монтаж направляющего аппарата дымососа ДН-19	шт/тн	1/0,314	Направляющий аппарат дымососа ДН-19	шт	шт	1	Демонтаж в лом с резкой на части
10	Изготовление и монтаж лаза весом 50 кг	шт/тн	1/0,05	Лист ст3 6=6мм Уголок 50х50х4	тн тн	тн тн	0,03 0,02	
11	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш. час	48					
12	Установка и снятие ручных лебедок Г/п 1,5 тн на высоту 3 м	лебед ка	2					

13	Работа ручных лебедок г/п 1,5 тн	Маш. час	32					
3. Прочие работы								
14	Изготовление временных металлоконструкций для подъема и монтажа регулятора перегретого пара	тн	0,41	Б/у материалы, образующиеся при ремонте котлов №32, 21	тн	0,41		
15	Монтаж, демонтаж временных металлоконструкций для подъема и монтажа регулятора перегрева	тн	0,41		тн	0,41		
16	Использование вспомогательных материалов			Кислород Пропан Электроды УОНИ 13/55 д.4 мм Электроды УОНИ 13/55 д.3мм Электроды ОЗЛ-6 ф4мм	бал. бал. кг кг кг	20 3 20 15 6		

Материалы заказчика. Все механизмы: большая и малая механизация, внутривозвращаемый транспорт подрядчика. Работа на высоте производится в защитных поясах подрядной организации.

Ст. мастер цеха №15  О.С. Мошкин

Начальник цеха №15  В.И. Баснар

Зам. главного энергетика  С.А. Колотухин

Согласовано:

Главный энергетик  В.В. Черняк